

## Способы сварки, на которые аттестуется сварочное оборудование в АЦСО-18

<b>РД</b>	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами
<b>РАД</b>	Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
<b>МП</b>	Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
<b>МАДП</b>	Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
<b>МПГ</b>	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
<b>МПИ</b>	Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
<b>МПС</b>	Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
<b>МФ</b>	Механизированная сварка под флюсом
<b>АФ</b>	Автоматическая сварка под флюсом
<b>ААД</b>	Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
<b>ААДП</b>	Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом
<b>АПГ</b>	Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
<b>АППГ</b>	Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
<b>АПИ</b>	Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях
<b>АПС</b>	Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой
<b>П</b>	Плазменная сварка
<b>Г</b>	Газовая сварка
<b>КТС</b>	Контактная точечная сварка
<b>КСО</b>	Контактная стыковая сварка оплавлением
<b>НИ</b>	Сварка нагретым инструментом
<b>ЗН</b>	Сварка с закладными нагревателями